



*Türkiye Hazır Beton Birliği İktisadi İşletmesi
Laboratuvarı*

Deney

THBB

R467-19

08-19

Yıldız Teknik Üniversitesi Davutpaşa Kampüsü Teknoloji Geliştirme Merkezi
(Teknopark) B2 Blok No : 101 Esenler İstanbul

Tel: 0 212 483 73 68 - 69 Faks: 0 212 483 73 70 web: www.thbb.org e-mail: laboratuvar@thbb.org

Mekanik Deney Raporu

Mechanical Test Report

Müşterinin Adı / Adresi : Yıldız Yapı Kimyasalları San. Tic. Ltd. Şti.
Customer Name / Address : İstanbul Mermerciler Küçük Sanayi Sitesi Yapı Kooperatifi Köşeler Köyü Mevkii
18. Cad. No: 22 Dilovası Kocaeli

İstek Numarası : İ060-19
Order No.

Numunenin adı / tarifi : Grout Normal Priz Alan Grout Harcı
Name and identity of test

Numunenin kabul tarihi : 18.04.2019
The date of receipt of test

Açıklamalar : Beton deney numunelerinin hazırlanması işlemi, THBB İktisadi İşletmesi Deney
Remarks : Laboratuvarında gerçekleştirilmiştir. Ölçüm sonuçları, tarif edilen ürün için geçerlidir.

Deneyin Yapıldığı Tarih : 29.07.2019
Date of test

Raporun sayfa sayısı : 2
Number of pages of the report

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) deney raporlarının tanınması konusunda Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile karşılıklı tanınma antlaşmasını imzalamıştır. Deney ve /veya ölçüm sonuçları, genişletilmiş ölçüm belirsizlikleri (olması halinde) ve deney metodları bu raporun tamamlayıcı kısmı olan takip eden sayfalarda verilmiştir.

The Turkish Accreditation Agency (TURKAK) is signatory to the multilateral agreements of the European co-operation for the Accreditation (EA) and of the International Laboratory Accreditation (ILAC) for the Mutual recognition of test reports. The test and/or measurement results, the uncertainties (if applicable) with confidence probability and test methods are given on the following pages which are part of this report.

Mühür

Tarih

Deney Sorumlusu

Mekanik Laboratuvarı Müdürü

Seal

Date

Person In Charge of Test

Head of the Mechanical Testing Laboratory



19.08.2019

Fizik Mühendisi

Arda IŞIK

İnşaat Yük. Mühendisi

Cenk KILINÇ

Bu rapor, laboratuvarın yazılı izni olmadan kısmen kopyalanıp çoğaltılamaz. İmzasız, mührsüz raporlar geçersizdir.

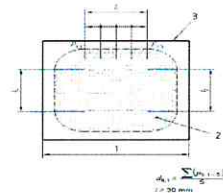
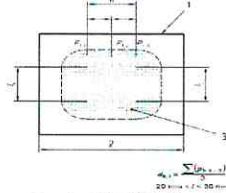
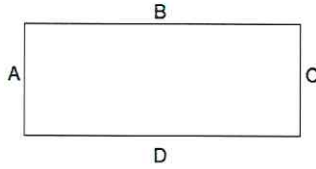
This report shall not be reproduced other than in full except with the permission of the laboratory. Testing report without signature and seal are not valid.

Müşteri Adı : Yıldız Yapı Kimyasalları San. Tic. Ltd. Şti.
Müşteri Adresi : İstanbul Mermerciler Küçük Sanayi Sitesi Yapı Kooperatifi Köşeler Köyü Mevkii 18. Cad.
No: 22 Dilovası Kocaeli
Numune Kodu : Grout Normal Priz Alan Grout Harcı
Numune Cinsi : Prizma Harç Numunesi
Numune Döküm Tarihi : 18.04.2019
Numune Alınma Tarihi : -
(Yalnız Karot Numuneler İçin)
Numunenin Lab. Kabul Tarihi : 18.04.2019
Deney Başlangıç Tarihi : 03.06.2019
İlgili Standard : EN 13295:2004 Products and systems for the protection and repair of concrete structures -
Test methods - Determination of resistance to carbonation
Deney Numunesi Tanımı : 100 mm x 100 mm x 400 mm ölçülerinde 2 adet prizma harç test numunesi
Su / Katkı (Ağırlıkça Oran) : -

Deney Ortam Şartları

Kurutma İşlemi Başlangıç Tarihi : 16.05.2019 Kütleme Ortam Şartları : (21 ± 2) °C 28 gün su içinde
Kurutma İşlemi Bitiş Tarihi : 03.06.2019 Kurutma Ortam Şartları : (21 ± 2) °C Sıcaklık ve % (60 ± 10) bağıl nem 18 gün havada
Kurutma İşlemi Sonunda % 0,1 Deney Kabini Ortam (10000 ± 500) ppm CO₂ 56 gün
Ağırlıkça En Büyük Yüzde Şartları : kabinde (21 ± 2) °C Sıcaklık 56 gün kabinde % (60 ± 10) Bağıl Nem 56 gün kabinde

Numune Yüzey Gösterimi ve Karbonatlaşma Derinliği Ölçüm Metodu



Karbonatlaşma Derinliği Ölçüm Sonuçları

| Karbonatlaşma Derinliği Ölçümleri | Grout Normal Priz Alan Grout Harcı_A | Karbonatlaşma Derinliği Ölçümleri | Grout Normal Priz Alan Grout Harcı_B |
|-----------------------------------|--------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|
| A | ≤ 1,00 mm | A | ≤ 1,00 mm |
| | ≤ 1,00 mm | | ≤ 1,00 mm |
| | ≤ 1,00 mm | | ≤ 1,00 mm |
| | ≤ 1,00 mm | | ≤ 1,00 mm |
| | ≤ 1,00 mm | | ≤ 1,00 mm |
| B | 9,47 mm | B | ≤ 1,00 mm |
| | ≤ 1,00 mm | | ≤ 1,00 mm |
| | ≤ 1,00 mm | | ≤ 1,00 mm |
| | ≤ 1,00 mm | | ≤ 1,00 mm |
| | 7,27 mm | | ≤ 1,00 mm |
| C | ≤ 1,00 mm | C | ≤ 1,00 mm |
| | ≤ 1,00 mm | | ≤ 1,00 mm |
| | ≤ 1,00 mm | | ≤ 1,00 mm |
| | ≤ 1,00 mm | | ≤ 1,00 mm |
| | ≤ 1,00 mm | | ≤ 1,00 mm |
| D | ≤ 1,00 mm | D | ≤ 1,00 mm |
| | ≤ 1,00 mm | | ≤ 1,00 mm |
| | 2,38 mm | | ≤ 1,00 mm |
| | ≤ 1,00 mm | | ≤ 1,00 mm |
| | ≤ 1,00 mm | | ≤ 1,00 mm |
| Ortalama | 1,81 mm | Ortalama | ≤ 1,00 mm |

Numune Ortalama Karbonatlaşma Derinliği (d_k): 1,40 mm

Grout Normal Priz Alan Grout Harcı test numunesi ortalama karbonatlaşma derinliği (d_k) **1,40 mm** ölçülmüştür.

Kontrol betonu **Type MC (0,45)** ortalama karbonatlaşma derinliği **2,56 mm** ölçülmüştür. EN 1504-3 Products and

Gerektiğinde systems for the protection and repair of concrete structures - Definitions, requirements, quality control and evaluation

Yorum (Remarks): of conformity - Part 3: Structural and non-structural repair standardı Table 3 Madde 5'de uygunluk kriteri, EN 13295 standardına göre yapılan hızlı karbonatlaşma testi için **d_k ≤ Control Concrete Type MC (0,45)** olması gerektiği belirtilmiştir.

